



# *KAWABE GROUP*

株式会社 川辺製作所

KAWABE SUNPORT CO.,LTD.

上海川辺日港精密塑料有限公司

東莞愛施達塑膠模具有限公司

東莞福熙達精密塑膠有限公司



代表取締役社長 大良真一

弊社は、1952年の創業以来、成形加工業一筋に取り組んでまいりました。原材料にフェノール、ユリア、メラミンといった熱硬化性樹脂が全盛の時代に、弊社はいち早くポリアセタールに代表される熱可塑性樹脂を材料として取り入れ、それまでの金属製プレス部品を樹脂化するなど、常に提案型企業として技術革新を行ってまいりました。

具体的な例として、家庭用ミシン、工業用ミシンで使用する金属カムを精密プラスチック部品として世に供給し、精密プラスチック專業メーカーとしてお客様と一緒に試行錯誤を経て、現在の基盤を作り上げてきました。

その後は、高精度成形歯車の開発・生産に取り組み、量産での噛合い測定を確立し、現在多くのお客様から【技術の川辺】と高い評価を頂いております。1994年以降、お客様の海外生産シフトに伴い、弊社においても「人」と「技」を国内だけに留めることなく、若くて有望な人材を香港・東莞・上海へ投入し、海外展開を進めてまいりました。

海外の各拠点においても、技術面では常に国内同様の精度、またはそれ以上の精密プラスチック部品の精度追求をしており、サービス面では、お客様のより近くで開発&生産が出来るよう、国内・海外各拠点での生産設備の統一、認識及び意思決定の統一を進め、よりハイレスポンスな対応を図っております。

また、大気汚染、水質汚染などが社会問題になってきておりますが、弊社グループでは予てより化学物質の処理など環境への配慮に努めており、環境に優しく社会へ貢献する企業として更なる努力をしております。私たちは技術力のある技術者集団として、超高精度成形品を作り、今後も【GLOBAL STANDARD】ではなく、お客様のニーズをいち早くキャッチする提案型企業として

《個別のお客様ニーズをいち早く実現する》

**【GLOBAL"LOCALITY"STANDARD】**を、実現いたします。

## 川辺グループ方針

### 作業≠仕事

決められているからと変化を拒むのではなく、常に変化を求めるといふ「意志」を持った『仕事』をする。

### 時間

誰にでも平等で、決して取り戻す事の出来ない『時間』を常に最優先で考え行動する。

### 技術の川辺 川辺の技術

川辺でなければ出来ない、川辺の「技術」を後世に伝える仕組みを構築する。

## KAWABE GROUP 沿革

- 1954.6** 株式会社 川辺製作所（東京） 設立  
丸山望 代表取締役社長就任  
1951年 個人創業者 丸山望が東京工業大学機械工学小川研究室の実験研究品の製作工場として設立
- 1969.4** 株式会社 川辺製作所 長野事業所 設立
- 1972** 株式会社 川辺製作所 東京本社工場 新社屋完成
- 1981.2** 株式会社 川辺製作所 丸山望 取締役会長就任  
丸山通明 代表取締役社長就任
- 1991.11** 日港塑料有限公司（香港）と業務提携
- 1993.7** 日港塑料有限公司（香港）と資本提携
- 1995.7** 嘉華比有限公司（香港）  
株式会社 川辺製作所（日本）出資のもと設立
- 1997.7** KAWABE SUNPORT CO.,LTD.（香港）  
株式会社 川辺製作所（日本）出資のもと設立
- 2000.5** ISO9001・ISO14001認証取得（日本）
- 2003.5** 上海川辺日港精密塑料有限公司  
KAWABE SUNPORT CO.,LTD.(香港)出資のもと設立
- 2006.4** ISO9001・IOS14001認証取得（上海川辺日港）
- 2006.9** 株式会社 川辺製作所 丸山通明 取締役会長就任  
牧内秀樹 代表取締役社長就任
- 2007.9** 愛施達塑膠模具有限公司（中国・東莞）  
KAWABE SUNPORT CO.,LTD.(香港)出資のもと設立
- 2008.4** ISO9001・ISO14001認証取得(KAWABESUNPORT)
- 2008.7** 福熙達精密塑膠有限公司（中国東莞）  
KAWABE SUNPORT CO.,LTD.(香港)出資のもと設立
- 2008.12** ISO9001・ISO14001認証取得（福熙達）
- 2009.6** ISO9001・ISO14001認証取得（愛施達）
- 2016.7** 株式会社川辺製作所 牧内秀樹 取締役会長就任  
大良真一 代表取締役社長就任
- 2018.7** IATF16949:2016認証取得（上海川辺日港）
- 2024.2** 株式会社 川辺製作所 長野事業所 新社屋完成



# お客様のニーズに応え グローバル事業を展開する

## グループ会社共通のカセット型

金型の段取り低減や同一樹脂材料での段取りにて常に求められる生産工程の合理化を図ります。

## グループ会社共通で 高精度ギヤの量産体制を確立

1ショット毎の製品成形データをモニター値で管理しており、日本・華南・上海のグループ会社のいずれに金型を供給しても早期立ち上げ、量産に対応致します。



株式会社 川辺製作所 東京本社



株式会社 川辺製作所 長野事業所



東莞愛施達塑膠模具有限公司



上海川辺日港精密塑料有限公司



東莞福熙達精密塑膠有限公司



KAWABE SUNPORT CO.,LTD.

## 川辺グループ 業務工程のご案内

### ご依頼・打合せ

- 製作適正点の選定と来社による打合せを随時行います。

### 御見積

- 2Dデータ、3Dデータ(中間ファイル含み)での御見積。  
※図面上問題がある場合、別途お打合せ後、御見積。

### 御見積提出・価格協議

- 社内及び川辺グループでの見積  
(海外移管：上海、華南地域、お客様先含む)
- 海外作成の日本への移管  
(川辺製作所での成型品供給、ユーザー様への金型移管、等)
- VE提案  
(材料、コスト優先、納期優先、品質等)

### 金型仕様

- 流動解析によるゲート位置、本生産時に予測される製品の問題の提示、解決案  
※金型仕上げでの早期立ち上げに貢献：リードタイムの短縮
- 品質部分での提案(安定した製品の供給目的として)
- お客様ご要望とのマッチング作業  
(仕様書提出による承認作業含み)
- 日程の確認(試作数量、評価期間、量産日程等)

### 金型製作

- 仕様書に基づく起工
- 金型日程表の提出
- Try材、インサート、治具、マスターギヤ等の手配と、お客様からの支給

### TRY・評価

- 各測定機による製品サンプルと評価結果の提出  
(お客様立会い確認)
- 弊社からの自主的な修正内容の確認とお客様の修正要望等、確認作業。

### 量産開始

- P0発行後(量産)  
(評価承認後、お客様指定場所移管)
- P0発行後(量産)  
(評価承認後、フォーキャスト、若しくはお客様への移管スケジュール、金型メンテナンスのお知らせ)

### CROWNING GEAR

クラウニング  
ギヤ



特許取得済 NO.特許第6537544号

### 歯車精度 JGMA0級



### GEAR WORM 他



### CAM PULLEY カム プーリー



### HELICAL PULLEY ハスバ プーリー



### TAPER HELICAL GEAR テーパ ハスバギヤ







SPIRAL  
BEVEL  
GEAR

スパイラル  
ベベルギヤ



WORM  
WHEEL

ウォーム  
ホイール



部分  
加圧成形  
(特殊)



小モジュール  
ギヤ



高精度感光体  
DRUM FLANGE  
GEAR



金属  
代替品



ASSY品  
他



他  
機構部品  
外観品



高精度3Dプリンター



開発期間を  
大幅に短縮

組立品も  
造形可能

営業・プレゼンの  
ツールとして



着色サンプル

簡易シリコン型

- 材料は多種をお取り扱いしておりますのでご相談ください。
- 最小で1層15 $\mu$ m(0.015mm)の細かさで造形可能。
- 造形には3Dデータが必要になります。  
お客様の代わりに弊社で3Dデータを作成することも可能。

川辺が業界に先駆けて考案した「カセット型」。  
「セミホットランナー」を組み込むことで  
さらに生産性が向上しました！



セミホットランナーホルダー&コントローラー

## カセット型の特性

極短納期、試作品から量産品まで  
対応可能です。

### ■生産ライン確保が容易

モールドベースは共通使いの為、仕様変更での型移動がある場合でも容易に生産ラインの確保が出来ます。

### ■各工程の合理化

金型の据付、小ロットの段取りの軽減、同一樹による成形の生産工程の合理化を実現致します。

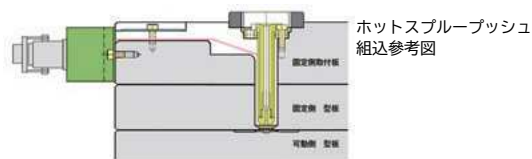
### ■高精度金型の対応も可能

入れ子(GEAR部)に関しては量産金型製造と同様の製造による高精度金型の対応も可能です。

### ■修正対応が容易

金型の修正対応も容易に行え、短納期での量産立上にも対応可能です。

## セミホットランナーの特性



ホットスプルーブッシュ  
組込参考図

### ■カセット型の改造が不要

通常、モールドベース1型に対して1ユニット必要ですがホルダーに組み込むことで、カセット型への改造が不要に。

### ■専用設計不要

金型ごと専用設計の必要がないので、リータイム、コストが削減できます。

### ■既存のカセット型全てに装着可能

- ・一次スプルーの材料費削減
- ・成形サイクル時間の短縮
- ・充填圧力の向上



スプルー重量 削減効果

**36%** スプルーの形状・重量  
によって変動します。

# 株式会社 川辺製作所

東京本社 / 長野事業所

## 大量生産の製品設計サポート

流動解析(CAE)における効率の高い金型設計と提案を行い、3Dプリンターを活用したリアルデザインによる製品構造の打ち合わせ、切削品による試作、サンプルの製作と具体的かつ精緻なプランニングを実現しました。



### 会社概要

社名	株式会社 川辺製作所
設立	本社/1954年6月 長野事業所/1969年4月
資本金	30,000,000円
従業員数	34名 2024年4月現在
工場概要	製作工程 ・射出成型金型製作(認定協力会社委託) ・限定試作製品製作 ・切削品製作:1PCS~ ・量産試作製品製作 ・量産製品製作
本社	〒146-0093 東京都大田区矢口1-20-19 TEL : 03-3757-1731 FAX : 03-3756-2115
長野事業所	〒399-3303 長野県下伊那郡松川町元大島2930-3 TEL : 0265-36-3500 FAX : 0265-36-4980

### 業務内容

- ・プラスチック成形品及び組立品の製造、販売
- ・金型設計、金型製造と販売
- ・金型部品(ギヤ、駒、等)の製造、販売
- ・検査治具(マスターギヤ、各種ゲージ)の製造、販売
- ・切削品、試作品、3Dプリンター造形品の販売
- ・太陽光発電による売電

### 主要取引先

株式会社アイシン  
上松電子株式会社  
株式会社エイアンドティー  
株式会社オリジン  
キャノンファインテックニスカ株式会社  
ゲイツ・ユニッタ・アジア株式会社  
コニカミノルタ株式会社  
セイコーエプソン株式会社  
東京マイクロ株式会社  
株式会社パワーテクノ  
富士フイルムマニュファクチャリング株式会社  
豊信合成株式会社  
マックス株式会社  
メイコーエンベデッドプロダクツ株式会社  
株式会社リコー  
リコーエレメックス株式会社  
JUKI株式会社  
NECプラットフォームズ株式会社  
順不同/他数十社



# KAWABE SUNPORT CO.,LTD.

## グローバルな物流に対応可能な生産拠点

香港の優位性を活かした生産・物流の対応が可能です。  
アジア圏への金型・成形品の供給、移管は勿論、独自のノウハウを基に  
高品質で高効率な製品製造をサポート致します。



### 会社概要

社名 KAWABE SUNPORT CO.,LTD.

設立 1995年7月

資本金 5,000,000HK\$

従業員数 15名 2024年4月現在

Flat H,12th FL.,Stage2,WahFung Ind.Ctr,  
33-39 KwaiFung Crescent,KwaiChung,  
N.T.Hongkong

TEL : (852)-2428-9900

FAX : (852)-2428-3982

### 業務内容

- ・プラスチック成形品及び組立品の製造、販売
- ・金型設計、金型製造と販売
- ・金型部品(ギヤ、駒、等)の製造、販売
- ・検査治具(マスターギヤ、各種ゲージ)の製造、販売
- ・切削品、試作品の販売

### 主要取引先

RICOH MANUFACTURING CHINA LTD.  
TOHOKU RICOH(FUZHOU)PRINTING PRODUCTS CO.,LTD.  
KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES(DG)CO.,LTD.  
HITACHI CHANNEL SOLUTIONS,CORP.  
NEW LEO ELECTRONICS(S.Z)CO.,LTD.  
TOSHIBA TEC INFORMATION SYSTEMS(S.Z)CO.,LTD.  
KYOCERA DOCUMENT TECHNOLOGY CO.,(H.K.)LTD.  
CANON FINETECH NISCA(SHENZHEN)INC.  
NIPPON CONLUX CO.,LTD.  
SANYU INDUSTRY (HK) CO.,LTD.  
SYNZTEC PRECISION PARTS(SHEN ZHEN)CO.,LTD.  
ORIGIN CO., LTD.  
INOAC HONG KONG LTD.  
SINFONIA MICROTEC (DONGGUAN) CO., LTD.  
BROTHER INTERNATIONAL(H.K.)LTD.  
JCM GOLD (H.K.) LTD.  
NEC PLATFORM TECHONLOGIES HONG KONG LTD.  
FUJIFILM PROCUREMENT(H.K.)LTD.  
Shenzhen WIK Domestic Appliances Co. Ltd.  
KYODEN CHINA LIMITED  
順不同/他数十社



# 上海川辺日港精密塑料有限公司

## SHANG HAI KAWABE SUNPORT PRECISION CO.,LTD.

### 充実した成形機群と品質保証

数々の成形品の納入実績から、高品質、低コストの製品製造をお約束致します。歯車精度の測定機器を各種揃え、量産品においても徹底した品質管理を行い、安定した製品を供給致します。



#### 会社概要

社名 上海川辺日港精密塑料有限公司  
 設立 2003年5月  
 資本金 1,700,000US\$ (外商独資企業)  
 従業員数 100名 2024年4月現在

中国上海市嘉定工業区葉城路1630号 第8棟  
 TEL : (21)6952-4399  
 FAX : (21)6952-0668

#### 業務内容

- ・プラスチック成形品及び組立品の製造、販売
- ・金型設計、金型製造と販売
- ・金型部品(ギャフ、等)の製造、販売
- ・検査治具(マスターギャ、各種ゲージ)の製造、販売
- ・切削品、試作品の販売

#### 主要取引先

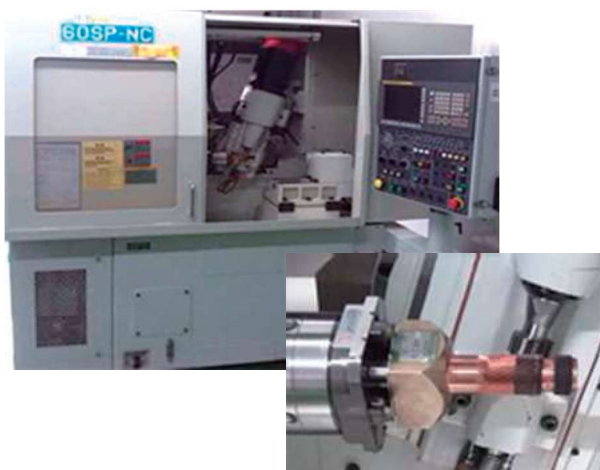
立勝汽車科技(蘇州)有限公司(BCS)  
 横店集团東磁股份有限公司(DMEGC MAGNETICS)  
 常州姬菱科技有限公司(HIMERYO)  
 蘇州富士膠片映像機器有限公司(FUJI FILM)  
 上海富富高精密機械有限公司(FUKOKU)  
 上海重機縫紉機有限公司(JUKI)  
 柯尼卡美能達商用科技(無錫)有限公司(KONICA MINOLTA)  
 小西機電(上海)國際貿易有限公司(KONISHI)  
 尼得科電機(浙江)有限公司(NIDEC)  
 欧利晶精密機械(上海)有限公司(ORIGIN)  
 八樂夢床業(中国)有限公司(PARAMOUNT BED)  
 上海理光數碼設備有限公司(RICOH)  
 贊友貿易(深圳)有限公司(SANYU)  
 夏普弁公設備(常熟)有限公司(SHARP)  
 Sharp Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.  
 三愛電子技術(昆山)有限公司(SUN-S)  
 新智德精密零件(深圳)有限公司(SYNZTEC)  
 東京兵兼(上海)有限公司(TOKYOBOKANE)  
 上海鳥取田中精密電子有限公司(TOTTORI TANAKA)  
 順不同/他数十社

# 東莞愛施達塑膠模具有限公司

## DONGGUAN AICEED PRECISION CO.,LTD.

## 中国 華南の金型製造における各種充実した設備群

社内一貫生産による設計、製造を行う事で短納期かつ高品質の金型の提供が可能であると共に、CNC設備による高効率化、精度保証を目的とした歯車金型、形状部品の製造工程を組み込み、満足度の高い金型を供給致します。



### 会社概要

社名 東莞愛施達塑膠模具有限公司  
 設立 2007年9月  
 資本金 6,000,000US\$ (外商独資企業)  
 従業員数 31名 2024年4月現在

中国広東省東莞市虎門鎮懷徳社区江貝工業区三路2号  
 TEL : 86-(0)769-8522-3380  
 FAX : 86-(0)769-8522-5958

### 業務内容

- ・金型設計、金型製造と販売
- ・金型部品(ギヤ、駒、等)の製造、販売
- ・検査治具(マスターギヤ、各種ゲージ)の製造、販売
- ・切削品、試作品の販売

### 主要取引先

RICOH MANUFACTURING CHINA LTD.  
 TOHOKU RICOH(FUZHOU)PRINTING PRODUCTS CO.,LTD.  
 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES(DG)CO.,LTD.  
 HITACHI CHANNEL SOLUTIONS,CORP.  
 NEW LEO ELECTRONICS(S.Z)CO.,LTD.  
 TOSHIBA TEC INFORMATION SYSTEMS(S.Z)CO.,LTD.  
 KYOCERA DOCUMENT TECHNOLOGY CO.,(H.K.)LTD.  
 CANON FINETECH NISCA(SHENZHEN)INC.  
 NIPPON CONLUX CO.,LTD.  
 SANYU INDUSTRY (HK) CO.,LTD.  
 SYNZTEC PRECISION PARTS(SHEN ZHEN)CO.,LTD.  
 ORIGIN CO., LTD.  
 INOAC HONG KONG LTD.  
 SINFONIA MICROTEC (DONGGUAN) CO., LTD.  
 BROTHER INTERNATIONAL(H.K.)LTD.  
 JCM GOLD (H.K.) LTD.  
 NEC PLATFORM TECHONLOGIES HONG KONG LTD.  
 FUJIFILM PROCUREMENT(H.K.)LTD.  
 Shenzhen WIK Domestic Appliances Co. Ltd.  
 KYODEN CHINA LIMITED  
 順不同/他数十社



# 東莞福熙達精密塑膠有限公司

## DONGGUAN FUXIDA PRECISION CO.,LTD.

### 特殊成形法を用いた量産実現

部分加圧成形による高精度ギヤ(JGMA/JIS)の量産化が実現。

お客様のニーズに沿った方法で検証・生産致します。

精度・スピード・大量生産を追求し、安定した『Q・C・D』を提供致します。



### 会社概要

社 名 東莞福熙達精密塑膠有限公司  
 設 立 2008年7月  
 資 本 金 2,000,000US\$ (外商独資企業)  
 従 業 員 数 132名 2024年4月現在

中国広東省東莞市虎門鎮懷徳社区江貝工業区三路3号  
 TEL : 86-(0)769-8522-5952  
 FAX : 86-(0)769-8522-5958

### 業務内容

- ・プラスチック成形品及び組立品の製造、販売
- ・切削品、試作品の販売

### 主要取引先

RICOH MANUFACTURING CHINA LTD.  
 TOHOKU RICOH(FUZHOU)PRINTING PRODUCTS CO.,LTD.  
 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES(DG)CO.,LTD.  
 HITACHI CHANNEL SOLUTIONS,CORP.  
 NEW LEO ELECTRONICS(S.Z)CO.,LTD.  
 TOSHIBA TEC INFORMATION SYSTEMS(S.Z)CO.,LTD.  
 KYOCERA DOCUMENT TECHNOLOGY CO.,(H.K.)LTD.  
 CANON FINETECH NISCA(SHENZHEN)INC.  
 NIPPON CONLUX CO.,LTD.  
 SANYU INDUSTRY (HK) CO.,LTD.  
 SYNZTEC PRECISION PARTS(SHEN ZHEN)CO.,LTD.  
 ORIGIN CO., LTD.  
 INOAC HONG KONG LTD.  
 SINFONIA MICROTEC (DONGGUAN) CO., LTD.  
 BROTHER INTERNATIONAL(H.K.)LTD.  
 JCM GOLD (H.K.) LTD.  
 NEC PLATFORM TECHONLOGIES HONG KONG LTD.  
 FUJIFILM PROCUREMENT(H.K.)LTD.  
 Shenzhen WIK Domestic Appliances Co. Ltd.  
 KYODEN CHINA LIMITED  
 順不同/他数十社

# 主な設備のご案内

## 株式会社 川辺製作所

	能力/設備名	メーカー	台数	
成形機	460 t	日精樹脂工業	1	計24台
	180 t	日精樹脂工業	1	
	130 t	住友重機機械工業	1	
	110 t	日精樹脂工業	1	
	100 t	芝浦機械、ファナック、ソディック、ニイガタマシンテクノ	5	
	80 t	日精樹脂工業	1	
	75 t	芝浦機械	1	
	60 t	日精樹脂工業	1	
	50 t	ファナック、日精樹脂工業	5	
	40 t	芝浦機械、日精樹脂工業	2	
	20 t	ソディック	1	
	220 t (堅型)	日精樹脂工業	1	
	75 t (堅型)	山城精機製作所	1	
	50 t (堅型)	住友重機機械工業、ニイガタマシンテクノ	2	
取出機	-	スター精機、ユーション精機、ハーモ	20	計20台
温調機	-	シュトルツ、ハーモ、クボタ	17	計17台
乾燥機	-	中村科学工業、シュトルツ、ハーモ、加藤理機	17	計17台
循環器	-	オリオン機械	5	計5台
2次加工機	超音波溶着機	超音波工業	2	計2台
3Dプリンター	-	キーエンス(AGILISTA 3200)、formlabs(Form2)	2	
CAD/CAM	3次元CAD	SOLIDWORKS	1	
	流動解析	SOLIDWORKS	1	
	歯車計算	アムテック	2	
品質保証設備	噛合い試験機	東京テクニカル	1	-
	CNC歯車試験機	東京テクニカル	1	
	3次元測定機	ミツトヨ	1	
	画像寸法測定機	キーエンス	2	
	工具顕微鏡	ミツトヨ、EASSON	4	

※一部の設備は協力会社へ貸与

## KAWABE SUNPORT CO.,LTD.

	能力/設備名	メーカー	台数	
成形機	110 t	日精樹脂工業	2	計4台
	50 t	日精樹脂工業	2	
取出機	-	スター精機	4	計4台
温調機	-	カワタ	4	計4台
乾燥機	-	カワタ、ハーモ	6	計6台
品質保証設備	噛合い試験機	東京テクニカル	1	-
	工具顕微鏡	EASSON	1	

## 上海川辺日港精密塑料有限公司

	能力/設備名	メーカー	台数	
成形機	100 t	住友重機機械、芝浦機械	10	計53台
	75 t	芝浦機械	12	
	60 t	芝浦機械	1	
	50 t	芝浦機械	16	
	40 t	芝浦機械	13	
	75 t (堅型)	日精樹脂工業	1	
取出機	-	スター精機	53	計53台
温調機	-	カワタ	53	計53台
乾燥機	-	シュトルツ、カワタ	54	計54台
金型加工	放電加工機	ソディック、他	2	計12台
	汎用設備	台湾製、中国製	10	
品質保証設備	噛合い試験機	東京テクニカル (内歯測定可能)	2	-
	CNC歯車試験機	大阪精密	1	
	工具顕微鏡	SEREIN	1	
	3次元測定機	SEREIN	1	



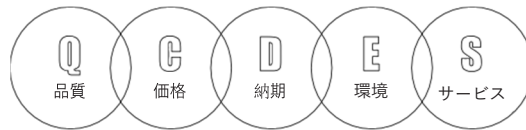
## 東莞愛施達塑膠模具有限公司

	能力/設備名	メーカー	台数
金属加工設備	マシニングセンター	牧野フライス製作所、台湾製	3
	NCホブ	浜井産業	1
	放電加工機	ソディック	3
	ワイヤーカット	ソディック	2
	NC旋盤	大同大隅	1
	超音波洗浄機	七星産業	1
	汎用設備	台湾製、中国製	20
	イオン窒化処理機	日本電子工業	1
循環器	冷却水システム	シンセイ	1
CAD/CAM	3次元CAD	中望、SolidWorks	複数台
	2次元CAD	中望	複数台
	CADソフト	中望、SolidCAM	複数台
	歯車計算	日本製	複数台
品質保証設備	噛合い試験機	大阪精密	1
	CNC歯車試験機	大阪精密	1
	三次元測定器	SEREIN	1
	工具顕微鏡	EASSON	1

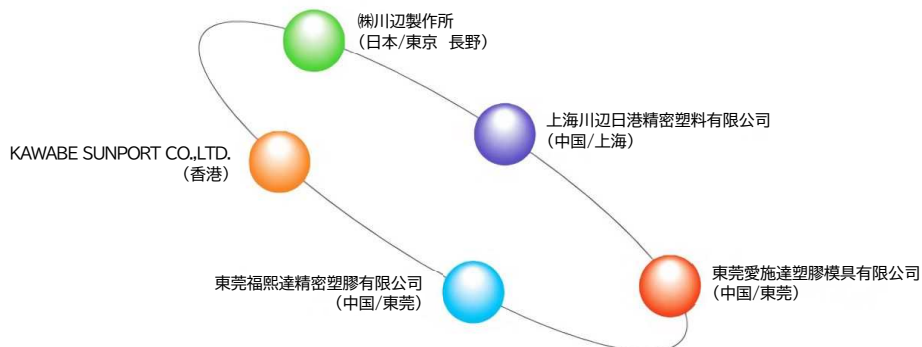
## 東莞福熙達精密塑膠有限公司

	能力/設備名	メーカー	台数
成形機	180 t	東洋機械金属	1
	110 t	日精樹脂工業、日本製鋼所	4
	100 t	住友重機械工業、芝浦機械、ソディック、東洋機械金属、ファナック	8
	75 t	芝浦機械	9
	60 t	芝浦機械、ソディック	3
	50 t	住友重機械工業、日精樹脂工業、ファナック、新潟精機	22
	40 t	芝浦機械	3
	30 t	住友重機械工業、芝浦機械、ソディック	6
取出機	-	スター精機	56
温調機	-	シュトルツ、カワタ、松井製作所、富佳、信易	57
乾燥機	-	シュトルツ、カワタ、松井製作所、他	58
2次加工機	超音波溶着機	超音波工業	1
	タッピングマシン	中国製	1
	プレス機	中国製	1
	自動組立機	中国製	複数台
品質保証設備	噛合い試験機	東京テクニカル	1
	表面粗さ測定機	ミツトヨ	1
	真円度測定機	ミツトヨ	1
	工具顕微鏡	Hexagon	1
	三次元測定機	Hexagon	1





グループ内情報の一元化で作業効率を高め  
お客様の手間を省き開発から生産までの納期短縮を実現しています。



<http://kawabe-ss.co.jp>